



POLÍTICA DE CALIDAD

Garantizar la máxima rentabilidad de nuestra empresa asegurándonos que los productos que fabricamos cumplen los requisitos comprometidos con nuestros clientes y los de normas y reglamentos que les aplican, con el fin de superar sus expectativas.

Implantar en la organización una cultura de mejora continua del sistema de gestión de la calidad y por extensión en los procesos de fabricación, a través de acciones de mejora y el análisis de datos que genera el propio sistema.

Actualización permanente de nuestros recursos, tanto humanos como materiales, en los conocimientos y nuevas tecnologías aplicables en nuestra actividad para lograr una mayor capacitación de nuestros técnicos y empleados.

Se establecen unos objetivos de la calidad medibles, que implican a todo el personal que son revisados por la dirección.

Las directrices que impulsan nuestra actuación tienen como referencia los siguientes principios:

- La satisfacción del Cliente es nuestro foco de atención prioritaria.
- El trabajo bien hecho es la actitud de todos en cada momento.
- La mejora continua es nuestra base para la competitividad.
- Orientamos los esfuerzos, de manera prioritaria, a la prevención de los errores, en lugar de a su corrección.
- Promover la sensibilidad medioambiental, adoptando medidas para prevenir el daño al medio ambiente, los efectos del cambio climático e impulsar la mejora del desempeño ambiental.
- Adoptar las medidas preventivas adecuadas para garantizar la seguridad y la salud de los trabajadores, con énfasis en la formación e información de los mismos.

Fernando Casariego Ricoy
Director General